



TELAIO

Verniciatura del telaio

CARROZZERIA

Coperchio di chiusura superiore removibile

Sportello di chiusura frontale con cerniere

Area di stampa

PIANO DI STAMPA

Temperatura di estrusione

DIAMETRO UGELLO STANDARD

Spessore strato minimo (layer)

Ripetibilità

MATERIALI IN FILAMENTO UTILIZZABILI

Diametro filamento

Caratteristiche elettriche ed elettroniche

Alimentazione

Alimentatore in dotazione

Consumo

ELETTRONICA

DISPLAY

Manopola di regolazione per

Porta

Supporto

Misure e pesi

Dimensione stampante

Peso

Dimensioni imballo scatola in cartone bianco

Peso totale

Dotazioni incluse insieme alla stampante

Bobina con filamento da 1,75 mm in PLA da 300 gr

Scheda SD CARD

Piano di stampa

Conforme alle normative CE

monoscocca in acciaio saldato

verniciatura a polvere

ABS e PMMA nero lucido

PETG

PETG

mm X 280 - Y 170 - Z 170

specchio

120° - 280° C

mm 0,40 (opzionali 0,20 - 0,30 - 0,35 - 0,5 - 0,7)

ugello sostituibile in meno di 3 minuti

50 micron

mm +/- 0,1

ABS - PLA - PETG - NYLON

mm 1,75

24 volt

AC 100-240 V 1500mA 50/60Hz

40W max

Scheda con processore a 32bit ARM Cortex-M4 F

hardware e firmware dedicati Blue Tek srl con co-processore

matematico Texas Instruments

Motori a passo 1/32

LCD mm 75x25 h

Temperatura, velocità di stampa, accelerazione,

quantità materiale di estrusione, pausa, cambio filo

USB "B"

SD CARD

cm 59 x 33 x 39 h

cm 73 x 40 x 46 h

Kg 13